

SPEZIFIKATIONEN

MATERIALIEN

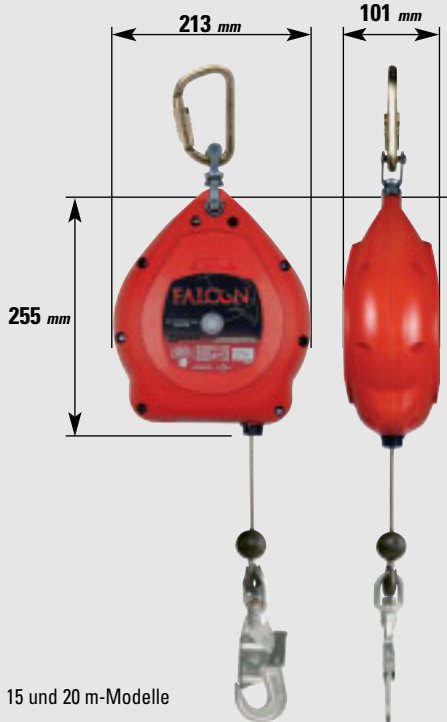
Gehäuse:	hochfestes Nylone
Spule:	wärmebehandeltes Aluminium
Bremsmechanismus:	rostfreier Stahl und Bronze
Drahtseil:	4,5 mm Durchmesser, verzinkter oder rostfreier Stahl
Automatikkarabiner:	galvanisch verzinkter Stahl, doppelt verriegelter Automatikkarabiner mit integriertem Wirbel, 22 mm Schnapperöffnung

TECHNISCHE DATEN

Maximale Auszugslänge 6,2 m, 10 m, 15 m, 20 m

ABMESSUNGEN

6,2 und 10 m-Modelle



15 und 20 m-Modelle



Miller Absturzsicherungen bietet eine umfassende Produktreihe mit leistungsstarken Fallschutzprodukten für besondere Anforderungen.

Miller Scorpion™ Persönlicher Fallbegrenzer

Der Miller Scorpion PFL bietet eine preisgünstige Alternative zu den üblichen Bandfalldämpferverbindungsmiteln

- Das schnell ansprechende Bremsereduziert den erforderlichen Fallweg.
- Kann direkt an der Auffangöse des Gurts befestigt und wie ein Bandfalldämpfer verwendet werden.
- Bis zu 2,8 m Auszugslänge, mit verschiedenen Karabinern.



Miller DuraFlex® Elastikauffanggurt

Der patentierte Komplettgurt passt sich an den Körper des Trägers an. Er dehnt sich mit jeder Bewegung und bietet so einen höheren Tragekomfort, verbesserte Sicherheit und steigert auf diese Weise die Produktivität.

- Patentiertes Elastomer-Gurtband.
- TEFLON® Gewebeschutz wirkt abweisend gegen Wasser, Öl und Betonstaub.



Miller Falcon PFL (Persönlicher Fallbegrenzer)

Der Falcon PFL ist eines der kleinsten und leichtesten Höhensicherungsgeräte mit Gurtband auf dem Markt.

- Der ultrakompakte Falcon kann bequem hinten am Gurt getragen werden.
- Gewicht nur 1 kg.
- Bis zu 1,9 m Auszugslänge.
- Schnell ansprechendes Bremssystem, ideal für Arbeiten in niedrigen Höhen.



*TEFLON est une marque déposée de DuPont de Nemours.

Ihr Miller-Vertriebspartner

MILLER

Bacou-Dalloz Deutschland
Kronsfordter Allee 16 D - 23560 LÜBECK (Germany)
Tel + 49 451 70 27 40 - Fax + 49 451 79 80 58

NEU!!

MILLER
FALCON™

HÖHENSICHERUNGSGERÄT



Höchste
STABILITÄT und ROBUSTHEIT

MILLER®

NEU!!

MILLER FALCON™

HÖHENSICHERUNGSGERÄT

LEBENSLANGE GEHÄUSE-GARANTIE*

*Beinahe unzerstörbares, hochfestes
Nylongehäuse. Widersteht starken
Belastungen aller Anwendungsbereiche.
Glatte und runde Kanten erhöhen die
Widerstandsfähigkeit.*



**Wir stellen die sichersten und widerstandsfähigsten
Verbundstoff-Höhensicherungsgeräte auf dem Markt vor.**

VERBESSERTE SICHERHEIT

- Leicht erkennbarer **Sturzindikator** am Automatikkarabiner. Zeigt an, wann das Gerät ausgesondert werden muss.
- **Schnell ansprechendes Bremssystem.** Fängt einen Sturz binnen weniger Zentimeter auf, um eine schnelle und sichere Rettung zu gewährleisten.
- **Zwei Wirbel** (oben am Gehäuse und am unteren Automatikkarabiner) für einige Modelle verfügbar, um das Verdrehen des Seiles zu verhindern.
- Getestet und zugelassen für **horizontale Anwendungen***.

ERHÖHTE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT

- **Qualitativ hochwertiger, korrosionsbeständiger** rostfreier Stahl und Aluminiumkomponenten sorgen für längere Lebensdauer und geringere Wiederbeschaffungskosten.
- **Keine jährliche Revision durch den Hersteller erforderlich**.** Reduziert Betriebskosten, kein Einsatzausfall.

OPTIMALE HANDHABUNG

- **Leichtes und robustes Verbundstoffgerät** für einfache Handhabung und leichten Transport
- Integrierter, ergonomisch geformter Griff an den 15 & 20 Meter-Geräten sorgt beim Befestigen am Anschlagpunkt für sicheren Halt und schnellen Einsatz. Einfache Installation.
- **Einmaliges System für den Seilauszug.** Reduziert den Verschleiß von Einlassbuchse und Seil und gewährleistet reibungslosen Betrieb bei geringerem Widerstand.
- Reibungsloser und **leiser Betrieb.** **Optimierte Federspannung**, um zu starken Zug am Anwender zu verhindern. Verbessert die Produktivität und reduziert Ermüdungserscheinungen.





*Beim Einsatz unter typischen Arbeitsbedingungen.

* Bei Verwendung mit einem CS20-Karabiner und einer 1 m langen Ankerschlinge aus Stahl.

** Laut CE-Norm ist eine Prüfung durch einen Sachkundigen erforderlich (gemäß dem Miller Repair Guide).



Höchste
STABILITÄT und ROBUSTHEIT

Modell	Beschreibung	Gewicht	Abmessungen (LxBxT)
			
10 117 28	Miller Falcon 6,2 m verzinktes Drahtseil , 4,5 mm mit Automatikkarabiner und Schraubkarabiner	4,1 kg	255 mm x 213 mm x 101 mm
10 117 29	Miller Falcon 6,2 m Drahtseil aus rostfreiem Stahl , 4,5 mm mit Automatikkarabiner und Schraubkarabiner	4,1 kg	255 mm x 213 mm x 101 mm
			
10 117 42	Miller Falcon 10 m verzinktes Drahtseil , 4,5 mm mit Automatikkarabiner und Schraubkarabiner	5,0 kg	255 mm x 213 mm x 101 mm
10 117 43	Miller Falcon 10 m Drahtseil aus rostfreiem Stahl , 4,5 mm mit Automatikkarabiner und Schraubkarabiner	5,0 kg	255 mm x 213 mm x 101 mm
			
10 117 46	Miller Falcon 15 m verzinktes Drahtseil , 4,5 mm mit Automatikkarabiner und Schraubkarabiner	6,7 kg	342 mm x 246 mm x 101 mm
10 117 47	Miller Falcon 15 m Drahtseil aus rostfreiem Stahl , 4,5 mm mit Automatikkarabiner und Schraubkarabiner	6,7 kg	342 mm x 246 mm x 101 mm
			
10 117 50	Miller Falcon 20 m verzinktes Drahtseil , 4,5 mm mit Automatikkarabiner und Karabiner	7,7 kg	342 mm x 246 mm x 101 mm
10 117 51	Miller Falcon 20 m Drahtseil aus rostfreiem Stahl , 4,5 mm mit Automatikkarabiner und Schraubkarabiner	7,7 kg	342 mm x 246 mm x 101 mm
10 028 97	Miller Ankerschlinge aus Stahl für horizontale Anwendungen		
10 028 32	Miller Schraubkarabiner (für die Verwendung mit einer Ankerschlinge für horizontale Anwendungen)		

Diese Modelle sind auch ohne Verbindungselemente verfügbar. Entspricht den geltenden Anforderungen gemäß CE, OSHA, ANSI und CSA.