



ZUBEHÖR



SO VIELSEITIG. SO MÜHELOS.

Mit einem Vakuum-Anker-System können sich Ihre Arbeiter an praktisch jeder glatten, nicht porösen Oberfläche anschlagen, indem sie einfach einen Schalter umlegen und auf grünes Licht warten. Ob sie nun ein defektes Stroboskop auf einem Jumbojet auswechseln müssen oder routinemäßige Wartungsarbeiten durchführen, sie können sich jederzeit schnell und problemlos dahin begeben, wo sie sein müssen — ohne sich einer Gefahr auszusetzen.

Bei der Auswahl der richtigen Absturzschutzsicherungsausrüstung geht es um Leben und Tod.

Wählen Sie also weise. Wählen Sie den Absturzschutzsicherungshersteller, der sich ausschließlich auf Absturzschutzsicherung und Rettung konzentriert.

Mit über 50 Jahren Erfahrung bei Design und Herstellung einiger der innovativsten Absturzschutzsicherungs- und Sicherheitssysteme der Branche setzt Capital Safety weiterhin die Branchenstandards und ist der Experte in Sachen Absturzschutzsicherung. Unser engagiertes Designerteam kombiniert die besten Technologien und Materialien, um die sichersten und zuverlässigsten Absturzschutzsicherungsprodukte der Welt zu entwerfen. Ganz zu schweigen davon, dass Capital Safety die beste Schulung, die beste technische Unterstützung und den besten Kundendienst der Branche bietet.

Für Absturzschutzsicherungs- und Rettungsprodukte, die Ihnen jederzeit und überall die Leistung und den Schutz bieten, den Sie brauchen, gibt es nur eine Wahl – DBI-SALA.



Sayflite™ Horizontale Anschlagleinrichtung – 8 m – 2200409
Einfach zwischen zwei oder mehr Platten befestigen, um einen kontinuierlichen Anschlagpunkt zu schaffen, damit sich die Arbeiter freier bewegen können. Kapazität für zwei Personen.



Füllstation – 2200086
Dieser Fülladapter ermöglicht Ihnen, die Luftflasche des geschlossenen Vakuum-Anker-Systems von einem Stickstoff- oder Druckluftzylinder aus zu befüllen.



Delta™ II Komplettgurt – KB11101288
Dieser federleichte Gurt ist gemäß der Norm EN361 CE-zertifiziert und hat vorder- und rückseitige Befestigungspunkte für Absturzschutzsicherungsanwendungen. Er besitzt das Delta No-Tangle™-Design für zusätzlichen Tragekomfort und leichtes Überstreifen, einen aufrecht stehenden, rückseitigen D-Ring, einen verstellbaren Brustgurt und Beine mit leicht zu verwendenden Durchschlüpf-Schnallen.



Sekundär-Vakuum-Anker – 2200115
Zur Verwendung mit geschlossenen Vakuum-Anker-Systemen. Konform bis zu einem Radius von mindestens 76 cm. Ideal für horizontale Anschlagleinrichtungs-Anwendungen.



Schlauch für Sekundär-Vakuum-Anker 15 m – 2200048
Erforderlich, um sekundäre Vakuum-Anker an geschlossene Vakuum-Anker-Systeme anzuschließen.



Stützen-Endstück – 2200034
Wird verwendet, um die horizontale Anschlagleinrichtung von der Arbeitsfläche verhängern und so das Auffanggurt zu verringern und jegliches Verfangen zu vermeiden.

ExoFit™ XP Auffanggurt – KB11109746
Der bequemste und benutzerfreundlichste Gurt, der je hergestellt wurde. Mit Schnellverschlusschnallen, abnehmbarer, waschbarer Polsterung, feuchtigkeitsabweisendem 3-D-Netz und federbelastetem, rückseitigem D-Ring mit Stoßanzeige. Zur Verwendung mit ALLEN DBI-SALA Vakuum-Anker-Systemen geeignet.



Verbindungsmittel mit Falldämpfer – KB5175W + KJ5024
Verbindungsmittel mit integrierter Energieabsorption, besitzt CE-Kennzeichnung und entspricht der Norm EN355. Das Gurtband ist 1,75 Meter lang und besitzt ein dreieckiges Schnellschraubglied zur Befestigung am D-Ring des Gurtes zur Absturzschutzsicherung. Zusammen mit dem leichten KJ5024-Karabiner aus Aluminiumlegierung mit 21 mm großer Öffnung zu verwenden. Aus hochresistentem Polyestergewebe und unter Verwendung von „Zorba“-Energieabsorption hergestellt. Im Falle eines Absturzes wird die Energie auf 4,5 kN reduziert, mit einer Dehnung von etwa 1,5 Metern.



AUSGEREIFTE SYSTEMLÖSUNGEN: Die verstellbaren, freistehenden Leiterzugangssysteme und horizontalen Schienensysteme von DBI-SALA bieten leichten Zugang zu erhöhten Arbeitsbereichen sowie zuverlässige Absturzschutzsicherung, wann immer dies erforderlich ist. Kontaktieren Sie uns noch heute, um Einzelheiten zu erfahren.



©2008, Capital Safety

KONTAKT

Um weitere Informationen zu unseren Vakuum-Anker-Systemen und Zubehörteilen zu erhalten oder um einen Vorführtermin zu vereinbaren, wählen Sie bitte:
USA: 1-800-328-6146
Kanada: 800-387-7484
Asien: +65 6558 7758
Nordeuropa: +44 (0) 1928 571324
Europa, Naher Osten und Afrika: +33 (0) 4 97 10 00 10
Australien: 1800 245 003
Neuseeland: 0800 212 505
Oder besuchen Sie: www.capitalsafety.com
information@capitalsafety.com



EINE MARKE VON CAPITAL SAFETY



EINE MARKE VON CAPITAL SAFETY

Scheuerfest
Skydrol-resistent • Einstufung als Absturzschutzsicherung
Leicht • Tragbar • Vielseitig • Undurchlässig

SICHERHEIT.

DIESE WAHL IST
NIEMALS OPTIONAL.



INNOVATIV. TRAGBAR. SICHER.



ABSTURZSICHERUNG IM VERGLEICH ZUM RÜCKHALTESYSTEM.

Ein Rückhaltesystem ist wie eine Leine. Es hindert den Träger daran, einen Punkt zu erreichen, an dem es zu einem Sturz kommen könnte. Gleichzeitig hindert es den Träger jedoch auch oft daran, einen Punkt zu erreichen, an dem Arbeit zu verrichten wäre. Im Gegensatz zu einem Rückhaltesystem kann ein Absturzsicherungssystem der Wucht eines abstürzenden Arbeiters standhalten. Auf diese Art und Weise haben die Arbeiter den Zugang und die Bewegungsfreiheit, die sie benötigen, ohne auf die Sicherheit zu verzichten, die sie brauchen. ALLE unsere Vakuum-Anker-Systeme sind als Absturzsicherungssysteme eingestuft und zugelassen.

WENIGER ARBEIT. MEHR PRODUKTIVITÄT.

Indem sie es unnötig machen zu bohren oder zu schweißen, verringern unsere Vakuum-Anker-Systeme die Ausfallzeit und Mühe und erhöhen die Produktivität. Ihren Mitarbeitern steht jederzeit in Sekundenschnelle ein sicherer Anker zur Befestigung zur Verfügung, so dass sie schnell und sicher arbeiten können.

FEDERLEICHTES DESIGN. ERHÖHTE MOBILITÄT.

Durch sein neues federleichtes Design ist das Mobi-Lok™ abgeschlossene Vakuum-Anker-System leicht zu transportieren und zu benutzen. Die neue Einheit ist 36 % leichter und wiegt nur etwa 9,0 kg. Sie kann zu routinemäßigen Wartungsarbeiten und Sicherheitsüberprüfungen auf die Rollbahn oder zum Stellplatz gebracht werden.

WELTWEITE RICHTLINIENERFÜLLUNG.

Alle unsere Vakuum-Anker-Systeme sind OSHA-, CE- und AS/NZS-konform und werden von unabhängiger Seite für Absturzsicherungsanwendungen getestet und zugelassen.

STÖRUNGS- UND NARRENSICHER.

Alle unsere Vakuum-Verankerungen besitzen störungssichere Backup-Systeme mit Audioalarm und Vakuumniveauanzeige zur absoluten Sicherheit.

KEINE KRATZER. KEINE BEULEN. KEIN WITZ.

Unsere Vakuum-Verankerungen besitzen weiche EPDM-Gummidichtungen, wodurch sie sicher befestigt werden können, ohne die Arbeitsoberfläche zu beschädigen und ohne Rückstände zu hinterlassen.

FÜR HORIZONTALE ANSCHLAGSYSTEM- ANWENDUNGEN ZUGELASSEN.

Schaffen Sie einen kontinuierlichen Anschlagpunkt für zusätzliche Sicherheit und Mobilität, indem Sie einfach eine horizontale Anschlagvorrichtung zwischen zwei oder mehr Vakuum-Ankern befestigen. Kapazität für zwei Personen.



Spezifikationen

- Hauptbaugruppe: Eloxiertes Aluminium
- Material der Vakuum-Dichtungsplatte: EPDM
- Elektronik: 4 AA-Lithium-Batterien
- Pressluftanforderungen: 80 - 150 psi
- Abmessungen: 55 cm x 55 cm x 15 cm

GESCHLOSSENES VAKUUM-ANKER-SYSTEM (SCVA) (PRESSLUFT-BETRIEBEN)

Unser mit Pressluft betriebenes System ist kompakt und federleicht. Durch sein einteiliges Design ist es schnell und einfach aufzubauen und zu benutzen. Kann eine zusätzliche sekundäre Einheit betreiben.

Komponenten:

- Geschlossenes Vakuum-Anker-System – **2200125**
- Sekundärer Vakuum-Anker (optional) – **2200127**
- Schlauch für Sekundäreinheit (optional) – 15 m – **2200048**
- Tragetasche enthalten

- Systemgewicht: 7,8 kg
- Belastbarkeit: 140 kg; eine Person
- Oberflächentemperaturbereich: -29 °C bis 60 °C
- Statische Belastbarkeit der Vakuum-Verankerung, mindestens: 15 kN



GESCHLOSSENES VAKUUM-ANKER-SYSTEM (SCVA) (MIT DRUCKGASFLASCHE BETRIEBEN)

Unser tragbarstes, benutzerfreundlichstes Vakuum-Anker-System. Dieses System ist für die einfache Verwendung durch eine Person vorgesehen und vollständig in sich geschlossen. Es sind keine separaten Pumpen, Vakuumschläuche oder anderen Komponenten erforderlich. Es kann mit einer einzelnen integrierten Druckgasflasche oder separaten Flasche mit großer Kapazität oder Werkstatt-Pressluft schnell und einfach gestartet werden. Es kann einen zusätzlichen Sekundären Vakuum-Anker versorgen.

Komponenten:

- Geschlossenes Vakuum-Anker-System mit integrierter Flaschenhalterung – **2200126**
- Druckgaszylinder – **2200085**
- Sekundärer Vakuum-Anker (optional) – **2200127**
- Schlauch für Sekundäreinheit (optional) – 15 m – **2200048**
- Tragetasche enthalten
- Flasche separat erhältlich

Spezifikationen

- Hauptbaugruppe: Eloxiertes Aluminium
- Material der Vakuum-Dichtungsplatte: EPDM
- Elektronik: 4 AA-Lithium-Batterien
- Anforderungen für die integrierte Druckgasflasche: 3.000 psi
- Abmessungen: 55 cm x 55 cm x 15 cm
- Systemgewicht: 9,0 kg
- Belastbarkeit: 140 kg; eine Person
- Oberflächentemperaturbereich: -29 °C bis 60 °C
- Statische Belastbarkeit der Vakuum-Verankerung, mindestens: 15 kN



FÜR DIE LUFTFAHRT ZUGELASSEN UND GETESTET

